



TAMFROST OILS

DESCRIZIONE

Serie di lubrificanti di alto livello qualitativo costituiti da basi nafteniche selezionate, caratterizzati da un basso punto di congelamento e di flocculazione, appositamente formulati per soddisfare le esigenze di lubrificazione dei compressori frigoriferi e di apparecchiature operanti a basse temperature.

Disponibili nelle gradazioni di viscosità ISO 32, 46 e 68, si caratterizzano per

- *elevata stabilità chimica, che evita fenomeni di reazione o degradazione in caso di contatto con i gas frigoriferi*
- *spiccata resistenza all'ossidazione ed alla formazione di depositi, a garanzia della pulizia dell'impianto*
- *non aggressività nei riguardi di leghe gialle e guarnizioni*
- *composizione molecolare mirata che - grazie all'abbattimento delle componenti paraffiniche - garantisce l'assenza di fenomeni di cristallizzazione e deposizione di cere alle basse temperature*
- *ottima rigidità dielettrica e quindi elevato potere isolante*

TAMFROST OILS sono destinati all'utilizzo in compressori frigoriferi (ad es. con ammoniaca o CFC) dove sia prescritto l'uso di prodotti minerali naftenici, secondo le viscosità indicate dal costruttore. Non sono utilizzabili in presenza di HFC.

CARATTERISTICHE TIPICHE TAMFROST OILS

| CARATTERISTICHE | METODO | VALORI TIPICI | | | UNITA' DI MISURA |
|-------------------------|-------------|---------------|--------|--------|--------------------|
| | | ISO 32 | ISO 46 | ISO 68 | |
| Densità a 20°C | ASTM-D-1298 | 0.903 | 0.906 | 0.909 | Kg/l |
| Viscosità a 40°C | ASTM-D-445 | 32.0 | 44.0 | 66.0 | mm ² /s |
| Punto di scorrimento | ASTM-D-97 | - 39 | - 39 | - 30 | °C |
| Punto di flocculazione | FTM 1303 | - 51 | - 51 | - 47 | °C |
| Punto di infiammabilità | ASTM-D-92 | 175 | 180 | 185 | °C |

I dati sopra menzionati non costituiscono specifica e sono soggetti alle normali tolleranze di produzione. Date le numerose possibilità applicative e la possibile interferenza di elementi da noi non dipendenti, non ci assumiamo responsabilità in ordine a risultati e prove sperimentali che si svolgono esclusivamente a rischio dell'utilizzatore.

Oggetto della revisione: caratteristiche tipiche chimico-fisiche