



CARTER SYNT EP

**DIN 51517 Part-3
U.S.STEEL 224
AGMA 9005-D94 (EX AGMA 250.04)**

DESCRIZIONE

I prodotti sono impiegabili in un ampio intervallo di temperatura, fino ad un massimo di 200°C e, per le caratteristiche sopra citate, consentono intervalli di sostituzione decisamente superiori a quelli dei prodotti tradizionali a base minerale.

CARTER SYNT EP sono perfettamente compatibili con analoghi prodotti a base minerale mentre risultano incompatibili con prodotti a base poliglicolica o siliconica per cui occorre evitarne la miscelazione.

Le applicazioni usuali di tali prodotti sono quelle ove siano richiesti elevati carichi sulle superfici di contatto o tempi di intervallo di manutenzione prolungati sino alla lubrificazione a vita nei riduttori ermetici.

Sono particolarmente consigliati per:

- *Bronzine fortemente caricate;*
- *Riduttori operanti con forti escursioni termiche;*
- *Variatori;*
- *Cuscinetti a bagno d'olio.*

CARATTERISTICHE TIPICHE CARTER SYNT EP

CARATTERISTICHE	METODO	VALORI TIPICI			UNITA' DI MISURA
		ISO 220	ISO 320	ISO 460	
Densità a 20°C	ASTM-D-1298	0.880	0.880	0.885	Kg/l
Viscosità a 40°C	ASTM-D-445	224.4	321.1	464.2	mm ² /s
Indice di viscosità	ASTM-D-2270	115	116	123	
Infiammabilità	ASTM-D-92	240	242	243	°C
Punto di scorrimento	ASTM-D-97	- 30	- 27	- 24	°C
T.A.N.	ASTM-D-664	2.71	2.70	2.65	mgKOH/g
Schiumeggiamento I-II-IIIa seq.	ASTM-D-892	0/0	0/0	0/0	ml/ml
Corrosione su Rame	ASTM-D-130	1A	1A	1A	
Stadio di rottura FZG	DIN 51.354	>12	>12	>12	
Saldatura alle 4 sfere	ASTM-D-2783-03	>310	>310	>310	Kg
Prova 4 sfere 1200 g/min – Ø usura	ASTM-D-4172	<0.4	<0.4	<0.4	mm

I dati sopra menzionati non costituiscono specifica e sono soggetti alle normali tolleranze di produzione. Date le numerose possibilità applicative e la possibile interferenza di elementi da noi non dipendenti, non ci assumiamo responsabilità in ordine a risultati e prove sperimentali che si svolgono esclusivamente a rischio dell'utilizzatore.

Oggetto della revisione: specifiche, descrizione e caratteristiche tipiche.